

TECHNICKÝ LIST VÝROBKU

SikaBiresin[®] GC108 (Biresin[®] S8)

EPOXIDOVÝ GELCOAT S VELMI DOBROU TEPELNOU ODOLNOSTÍ A LEŠTITELNOSTÍ
– ČERNÝ

APLIKACE

- Výroba předloh, měřidel a nástrojů pro vakuové tváření
- Výroba negativních forem v průmyslu kompozitů

HLAVNÍ

VLASTNOSTI

- leštitelné do vysokého lesku (stupeň lesku až 85)
- Dobrá rozmělnitelnost a roztíratelnost
- Tepelná odolnost do 130 °C
- Hustý povrch a dobrá stabilita hran
- Dobrá odolnost proti styrenu

POPIS

Základ	Dvousložkový epoxidový systém
Složka A	SikaBiresin[®] GC108 , epoxidová pryskyřice, plněná, černá
Složka B	SikaBiresin[®] GC08 , aminová, neplněná, jantarová

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

		Pryskyřice (A)	Tvrdidlo (B)
		SikaBiresin[®] GC108	SikaBiresin[®] GC08
Komponenty			
Viskozita, 23°C	mPa.s	pasta	~ 130
Hustota, 23°C	g/cm ³	1.21	1.00
Mísící poměr A:B	hmotnostní	100	20
		Směs	
Barva		černá	
Viskozita, 23°C	mPa.s	~ 25,000	
Životnost nádoby, pokojová teplota,	min	~ 30	
Doba zgelovatění, pokojová teplota	min	~ 60	
Doba odformování, pokojová teplota	h	~ 16 – 24	

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

přibližné hodnoty; hodnoty po vytvrzení 4 h / 120 °C

Hustota	ISO 1183	g/cm ³	1.22
Tvrdość podle Shore D	ISO 868	-	D 86
Modul pružnosti v ohybu	ISO 178	MPa	3,500
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	90
Pevnost v tlaku	ISO 604	MPa	120
Odolnost proti nárazu	ISO 179	kJ/m ²	9

TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

přibližné hodnoty; hodnoty po vytvrzení 4 h / 120 °C

Teplota tepelné deformace	ISO 75B	°C	130
Teplota sklélného přechodu	ISO 11357	°C	134

BALENÍ

- | | |
|---|---------------------------------------|
| ■ Pryskyřice (A), SikaBiresin® GC108 | 0,4 kg / 8 kg |
| ■ Tvrdidlo (B), SikaBiresin® GC08 | 0.08 kg / 1,6 kg |
| ■ Sada (AB), SikaBiresin® GC108 | Box: 6 x 0,4 kg (A) + 6 x 0,08 kg (B) |

ZPRACOVÁNÍ

- Teplota materiálu, zpracování a formy musí být nejméně 18 – 25 °C.
- Složka A se musí před použitím důkladně promíchat.
- Doporučené separátory jsou **Sika® Liquid Wax-815** nebo **Sika® Pasty Wax-818**. Další informace naleznete v produktových listech těchto separátorů.
- Při zpracování dbejte na suché podmínky a suchý povrch formy.
- Porézní povrchy je třeba předtím dobře utěsnit.
- Obě složky je třeba důkladně promíchat podle míšícího poměru stěrkou nebo pomaloběžným míchacím zařízením.
- Gelcoat musí být nanesen na povrch formy ihned po smíchání.
- Gelcoat naneste na formu v homogenní tloušťce pomocí plochého štětce s krátkým vlasem. Doporučujeme nanášet materiál rovnoměrným směrem, abyste získali homogenní, rovnoměrnou povrchovou vrstvu bez dutin.
- Doba čekání nebo vylévání směsi může vést k poruchám, jako jsou pruhy na vytvrzeném povrchu materiálu.
- V rámci doby zgelovatění gelcoatu doporučujeme aplikovat spojovací vrstvu nebo jinou podkladovou vrstvu, aby se předešlo problémům s přilnavostí.
- Pro zvýšení odolnosti gelového laku a finálního dílu proti teplotním vlivům, rozpouštědlům a působení vody se doporučuje následné vytvrzení finálního dílu v délce 4 h / 120 °C. V tomto případě je nutné pomalé zvyšování a pomalé snižování teploty.
- Dalším dodatečným vytvrzováním odlitého dílu lze zlepšit konečné mechanické vlastnosti.
- V závislosti na geometrii a hmotnosti dílu se doporučuje použít při následném vytvrzování konformátor.
- Pro čištění finálního dílu od zbytků uvolňovacích prostředků doporučujeme **Sika® Reinigungsmittel-5**. Před použitím jiných čistících prostředků je třeba otestovat kompatibilitu.

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Životnost	<ul style="list-style-type: none">■ Pryskařice (A), SikaBiresin® GC108 12 měsíců■ Tvrdidlo (B), SikaBiresin® GC08 12 měsíců
Skladovací teplota	<ul style="list-style-type: none">■ Pryskařice (A), SikaBiresin® GC108 18 – 25 °C■ Tvrdidlo (B), SikaBiresin® GC08 18 – 25 °C
Krystalizace	Po delším skladování při nízké teplotě může dojít ke krystalizaci složek. <ul style="list-style-type: none">■ To lze snadno odstranit dostatečným zahřátím na maximální teplotu 60 – 80 °C.■ Před použitím nechte vychladnout na pokojovou teplotu.
Otevřené obaly	Nádoby musí být ihned po použití pevně uzavřeny, aby se zabránilo vlhkosti. <ul style="list-style-type: none">■ Zbytkový materiál je třeba co nejdříve spotřebovat.

DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené slouží pouze jako obecné vodítko. Poradenství ohledně konkrétních aplikací je k dispozici na vyžádání u technického oddělení společnosti Sika Advanced Resins. Na vyžádání jsou k dispozici kopie následujících publikací: Bezpečnostní listy

ZÁKLAD ÚDAJŮ O VÝROBKU

Všechny technické údaje uvedené v tomto dokumentu jsou založeny na laboratorních zkouškách. Skutečně naměřené údaje se mohou lišit v důsledku okolností, které nemůžeme ovlivnit.

INFORMACE O BEZPEČNOSTI A OCHRANĚ ZDRAVÍ

Informace a rady týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků naleznou uživatelé v aktuálních bezpečnostních listech, které obsahují fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje týkající se bezpečnosti.

PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ

Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika, jsou uvedeny v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s výrobky při jejich správném skladování, manipulaci a aplikaci za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. Rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na staveništi jsou v praxi takové, že z těchto informací, písemných doporučení ani jiných nabízených rad nelze vyvozovat žádnou záruku ohledně prodejnosti nebo vhodnosti pro určitý účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí vyzkoušet vhodnost výrobku pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo na změnu vlastností svých výrobků. Je třeba dodržovat vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi platnými prodejními a dodacími podmínkami. Uživatelé se musí vždy řídit nejnovějším vydáním místního technického listu výrobku pro daný výrobek, jehož kopie budou dodány na vyžádání.

Kontakt

SIKA DEUTSCHLAND GMBH

Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach - NĚMECKO
Telefon: +49 7125 940 492
Fax: +49 7125 940 401
E-mail: tooling@de.sika.com Webové stránky: www.sikaadvancedresins.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.

ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex -
FRANCIE Telefon: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
E-mail: advanced.resins@fr.sika.com
Webové stránky: www.sikaadvancedresins.fr

AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L.

C/Guardaagullles, 8 - P.I. Congost - 08520
Les Franqueses del Valles (Barcelona) -
ŠPANĚLSKO Tel: +34 93 225 16 20
Fax: +34 93 225 03 05
E-mail: spain@axson.com
Webové stránky: www.sikaadvancedresins.es

AXSON ITALIA S.R.L.

Via Morandi 15
21047 Saronno (Va) - ITÁLIE
Telefon: +39 02 96 70 23 36
Fax: +39 02 96 70 23 69
E-mail: axson@axson.it
Webové stránky: www.sikaadvancedresins.it

AXSON UK LTD

Jednotka 15 Studlands Park Ind. Estate
Newmarket Suffolk, CB8 7AU - UNITED KINGDOM
Tel: +44 1638 660 062
Fax: +44 1638 665 078
E-mail: sales.uk@axson.com Webové stránky: www.sikaadvancedresins.uk

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.

Továrenská 49
953 01 Zlaté Moravce - SLOVENSKO
Telefon: +421 2 5727 29 33
Fax: +421 37 3000 087
E-mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com
Webové stránky: www.sikaadvancedresins.com

SIKA ADVANCED RESINS US

30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 - USA
Telefon: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 616 7452
E-mail: advanced.resins@us.sika.com
Webové stránky: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.

1611 Hults Drive
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA
Telefon: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23
E-mail: advanced.resins@us.sika.com
Webové stránky: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE MEXICO S.A. DE C.V.

Ignacio Ramirez #20 Despacho 202 Col.
Tabacalera C.P. 06030 CDMX - MEXICO
Tel: +52 55 5264 49 22
E-mail: marketing@axson.com.mx
Webové stránky: www.sikaadvancedresins.mx

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.

N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai - CHINA
Tel: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-mail: marketing.china@axson.com
Webové stránky: www.sikaaxson.cn

Sika Ltd.

10 F, Shinagawa Intercity Tower B.
2-15-2 Konan, Minato-ku
Tokio 108-6110 -
JAPONSKO Telefon: +81
3 6433 2314
Fax: +81 3 6433 2102
E-mail: advanced-resins@jp.sika.com
Webové stránky: www.jpn.sika.com

AXSON INDIA PVT. LTD.

Kancelář č. 8, budova Symphony C - 3.
patro Range Hills Road
Bhosale Nagar
Pune 411 020 - INDIE
Telefon: +91 20 25560 710
Fax: +91 20 25560 712
E-mail: info.india@axson.com
Webové stránky: www.sikaadvancedresins.in

ACR CZECH S.R.O.

Žatecká 1899/25
43400 Most - CZECH REPUBLIC
Phone: +420 476 704 212
E-Mail: info@axson.cz
Website: www.axson.cz



ACR Czech s.r.o - SIKA ADVANCED RESINS CZ

Žatecká 1899/25
434 01 Most
+420 476 704 212
E-mail : info@axson.cz
www.acrczech.cz

TECHNICKÝ LIST VÝROBKU

SikaBiresin® GC108 (Biresin® S8)

září 2020, verze 01

Sika Advanced Resins

4

BUILDING TRUST

